

IL N'Y A PLUS **K**

N°2 – SEPT 2020

Lettre d'information sur la restauration 231 K 82

ACTUALITÉS

Alors que nous préparions la 231 K pour la présenter en gare de Limoges Bénédicte pour les Journées Européennes du Patrimoine, nous avons appris que celles-ci sont annulées. En effet, la SNCF ne souhaite pas favoriser les regroupements alors que la pandémie du Covid 19 reprend de la vigueur.

Cependant, nous serons aux **journées des associations de Limoges** les samedi 5 et dimanche 6 septembre.

Cela fait perdre l'occasion de faire connaître ce projet de restauration et complique la collecte de fonds. Pour autant, l'équipe reste mobilisée.

Bien que la priorité reste de terminer la remise en service de la **141 TD 740** avant de se lancer dans des travaux plus conséquents sur la 231, nous préparons les premiers gros travaux ...

Expertises de la machine, collecte de documents, recherche de solutions de stockage, sont autant de tâches qui ne se voient pas mais qui sont indispensables pour réussir ce projet.

TRAVAUX RÉALISÉS

Au cours de ces dernières semaines, notre énergie s'est portée sur les contrôles et réparations nécessaires pour permettre le déplacement en sécurité la machine. Le but initial était de pouvoir présenter la machine en gare ...

Même si les Journées Européennes du Patrimoine ne se tiendront pas comme prévues, ces travaux restent utiles.

C'est donc le système de graissage des essieux moteur qui a été démonté, expertisé et partiellement réparé. En effet, certaines pièces sont cassées et irrécupérables (tiroirs de répartiteurs pour les connaisseurs). Des démarches sont en cours pour en confectionner des neuves.

Cela n'a pas empêché de remettre en service une bonne partie de ce système de graissage, et **les résultats sont encourageants !**

À VENIR

Les projets pour les prochaines semaines:

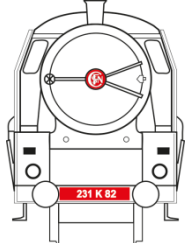
- Fabrication des pièces hors service du circuit de graissage,
- les premières expertises s'étant concentrées sur les essieux, il reste à regarder de près la chaudière. C'est pourquoi un travail important de collecte de document, de partage avec les organismes agréés pour valider la remise en pression de celle-ci est à engager,
- Préparation des premiers gros chantiers: un des points importants sera le démontage, le repérage puis le stockage de nombreuses pièces, toutes uniques. Les locaux actuels étant limités, diverses solutions sont à l'étude et des pistes originales devraient être proposées

POINT SUR LE FINANCEMENT : **38 200€ (dont 20000€ d'engagement MIF)**

Estimation du montant minimum pour engager des travaux importants: 60000€

Pour faire un don: www.fondation-patrimoine.org/62947

www.trainvapeur.com



Rénovation du graisseur « Bourdon »

(travaux réalisés par Jacques GAUCHET)

AVANT



Le fonctionnement après révision est parfait. « **La pression d'huile a éclaté mon tuyau d'arrosage !** » nous a dit Jacques, qui avait pris un morceau de son tuyaux d'arrosage pour faire les premiers essais



Les essieux s'encastrent dans le châssis grâce à des coussinets. Sans graissage sous pression entre l'axe de ces essieux et ces coussinets, la machine ne pourrait pas rouler

BEAUCOUP DE PETITES PIÈCES!



APRES REVISION



Cette pièce était globalement en bon état et a nécessité quelques reprises d'oxydation. Suite à cette révision, ce graisseur est à nouveau **opérationnel**.